

江苏全自动智能碳源投加系统图片

生成日期: 2025-10-13

液态碳源投加系统及方法, 包括: 进水在线流量计, 与控制装置电气连接; 前馈硝态氮在线仪表, 与控制装置电气连接; 反馈硝态氮在线仪表, 与控制装置电气连接; 变频加药泵和加药流量计, 均与控制装置电气连接; 控制装置, 能根据进水在线流量计反馈的进水量信号和前馈硝态氮在线仪表回馈的硝态氮前馈信号, 以及根据反馈硝态氮在线仪表回馈的硝态氮反馈信号, 调节变频加药泵的频率并依据加药流量计的碳源投加反馈信号, 来调整向污水处理系统的碳源投加量。该系统及方法能以脱氮系统的 NO_3 为控制变量, 通过前馈与反馈控制碳源投加, 具有运行稳定, 减低碳源用量的优点□cast池加碳源投加装置。江苏全自动智能碳源投加系统图片

AAO工艺污水处理厂碳源醋酸钠投加系统包括依次连接的进水池、厌氧池、缺氧池、好氧池以及出水渠, 其特征在于, 所述进水池设置进水水质及水量监测仪表, 出水渠设置出水水质监测仪表, 缺氧池、好氧池分别设置处理水质监测仪表, 所述缺氧池通过一隔膜泵与一碳源投加装置连接, 所述好氧池还通过一穿墙泵与所述缺氧池连接形成硝化液回流系统;还包括一控制系统, 所述控制系统分别与所述进水水质及水量监测仪表、所述出水水质监测仪表、所述处理水质监测仪表连接并可读取各监测仪表数据;所述控制系统与所述隔膜泵连接读取其流量数据, 并可控制所述隔膜泵的启停以及流量大小;所述控制系统与所述穿墙泵连接, 并可控制所述穿墙泵的启停以及流量大小。江苏全自动在线碳源投加系统流程图三槽一体式碳源投加装置。

硝化碳源投加系统工艺: 醋酸储罐>投加泵>投加点醋酸。(或为醋酸钠)硝化碳源投加系统技术参数: 储存槽: 储存槽容积为考虑7天余量, 材质根据药液性质决定。隔膜计量泵: (1) 计量泵选型选用GM型隔膜计量泵加变频器, 可实现冲程速度和冲程长度的手动调节。该泵长期使用无隔膜渗漏现象。该计量泵的泵头材质选用PVC□加固铸铁齿轮箱, 隔膜材质为复合材料PTFE□□2□计量泵主要附件: 1. 背压阀(即弹簧负载截止阀□□2.Y型过滤器, 3. 安全阀, 4. 均流器(阻尼缓冲器)。加药间连接管道和阀门: 加药间内所有满足工艺要求的管道、管配件、电动蝶阀、手动阀门、固定件等, 管道材质为UPVC和HDPE□设备、管道的连接方式利于安装、规格一致。系统控制系统: 系统实现自动化控制, 能显示设备工作状态, 采用西门子公司电器产品。

1、碳源投加系统中各检测仪器、控制装置、变频器均可采用现有成熟的现有产品, 其整体结构设计合理, 便于与现有的反硝化池安装且维护方便。同时为碳源投加工艺实现提供了有效的设备保障。2、碳源投加系统在数据采集集中不*包括亚硝态氮、硝态氮、流量□COD□ORP等, 而且通过实验总结, 明确了亚硝态氮系数、硝态氮系数与ORP之间的对应关系, 为碳源投加量的准确计算奠定了基础。3、根据各检测仪器对于实时采集的数据, 可对碳源投加总量进行实时调校, 在反应进行过程中有效保证了碳源投加总量动态调整的准确性。4、根据反硝化池内微生物对于碳源的不同需求, 合理界定碳源投加区域及投加量, 在易于保证反应正常进行并满足微生物实际需要的前提下, 易于实现碳源投加的精确控制。碳源投加装置套什么定额?

1、乙酸钠碳源投加系统中各检测仪器、控制装置、变频器均可采用现有成熟的现有产品, 其整体结构设计合理, 便于与现有的反硝化池安装且维护方便。同时为碳源投加工艺实现提供了有效的设备保障。2、乙酸钠碳源投加系统在数据采集集中包括亚硝态氮、硝态氮、流量□COD□ORP等, 而且通过实验总结, 明确了亚硝态氮系数、硝态氮系数与ORP之间的对应关系, 为碳源投加量的准确计算奠定了基础。3、根据各检测仪器对于实时采集的数据, 可对碳源投加总量进行实时调校, 在反应进行过程中有效保证了碳源投加总量动态调整的准确性。4、

根据反硝化池内微生物对于碳源的不同需求，合理界定碳源投加区域及投加量，在易于保证反应正常进行并满足微生物实际需要的前提下，易于实现碳源投加的精确控制。碳源投加装置操作规范。。湖南冷冻水碳源投加系统电路图

往好氧池怎么投加碳源？江苏全自动智能碳源投加系统图片

1、碳源醋酸钠投加系统中各检测仪器、控制装置、变频器均可采用现有成熟的现有产品，其整体结构设计合理，便于与现有的反硝化池安装且维护方便。同时为碳源投加工工艺实现提供了有效的设备保障。2、碳源醋酸钠投加系统在数据采集包括亚硝态氮、硝态氮、流量□COD□ORP等，而且通过实验总结，明确了亚硝态氮系数、硝态氮系数与ORP之间的对应关系，为碳源投加量的准确计算奠定了基础。3、根据各检测仪器对于实时采集的数据，可对碳源投加总量进行实时调校，在反应进行过程中有效保证了碳源投加总量动态调整的准确性。4、根据反硝化池内微生物对于碳源的不同需求，合理界定碳源投加区域及投加量，在易于保证反应正常进行并满足微生物实际需要的前提下，易于实现碳源投加的精确控制。江苏全自动智能碳源投加系统图片

上海祁立环保设备有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。公司以诚信为本，业务领域涵盖加药系统，干粉投加装置，加药装置，石灰活性炭投加装置，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为加药系统，干粉投加装置，加药装置，石灰活性炭投加装置行业出名企业。